

## Sumário

1 Descrição .....	2
2 Aplicação .....	2
3 Forma de Apresentação .....	3
4 Indicação, Finalidade ou Uso a que se destina o Produto: .....	11
5 Advertências e Precauções de Manuseio .....	11
6 Informações Importantes .....	12
7 Limpeza .....	12
8 Cuidados Adicionais .....	12
9 Instruções de Uso .....	12
10 Condições de Armazenamento .....	13
11 Reclamação e Atendimento ao Cliente .....	14
12 Dados do Fabricante .....	14

## Índice de Figuras

Figura 1 - Forma de Embalagem .....	3
Figura 2 - Remoção do Silicone. ....	13
Figura 3 - Engate correto da agulha na caneta .....	13

## Índice de Tabelas

Tabela 1 - Modelos Comerciais e Características Dimensionais. ....	4
--	---



## INSTRUÇÃO DE USO

**Nome Técnico:** Eletrodo Descartável

**Nome Comercial:** Agulha para Microdissecção Traumec

**Matéria-prima:** Tungstênio, Aço Inoxidável 304 e PTFE

**Produto Estéril – Esterilizado por Óxido de Etileno**

**Validade:** 2 anos

**Dispositivo Médico de uso único - PROIBIDO REPROCESSAR**

Verificar a revisão da Instrução de Uso disponível no site [www.traumec.com.br](http://www.traumec.com.br), pois deve ser a mesma da rotulagem do produto. A Instrução de Uso de forma eletrônica está disponível para download através do site [www.traumec.com.br](http://www.traumec.com.br) ou solicitada impressa pelo e-mail: [sac@traumec.com.br](mailto:sac@traumec.com.br) ou pelo fone: +55 (19) 3522-1177 ou +55 (19) 99600-1557, sem custo adicional, inclusive de envio.

### 1 Descrição

A Agulha para Microdissecção Traumec é parte de um equipamento médico (acessório), para ser conectado à ponta de uma caneta monopolar utilizada em Eletrocirurgia. A Agulha para Microdissecção Traumec é confeccionada em haste de aço inoxidável em bitola padrão de 1,6mm e 2,4mm, compatível com a maioria das peças de mão (Canetas Monopolar) utilizadas para cauterio, cuja extremidade recebe uma ponta de liga de tungstênio, material que confere alta resistência a temperatura, permitindo um uso mais efetivo, mantendo a ponta sempre afiada. Esta haste é revestida com um polímero isolante resistente a altas temperaturas, material altamente dielétrico, que tem por finalidade principal proteger o paciente contra eventuais traumas nos tecidos adjacentes. A concepção de uma ponta em liga de tungstênio neste dispositivo confere ao mesmo uma propriedade hemostática muito grande, proporcionada pelo aumento da densidade da corrente, permitindo assim uma dissecação limpa e precisa do tecido macio. Sendo a ponta polida, dando uma característica adstringente ao produto, reduzindo a aderência de tecidos e facilitando assim sua limpeza.

### 2 Aplicação

A Agulha para Microdissecção Traumec trata-se de um dispositivo eletrocirúrgico monopolar com uma gama enorme de aplicação, sendo seu desenvolvimento pautado no que há de melhor em tecnologia para instrumentos de cortes, conferindo a este uma alta performance no que diz respeito a ações de cortes, dissecação e cauterio de tecido mole. Dentre as suas aplicações podemos citar a Tonsilectomia e Blefaroplastias.



### 3 Forma de Apresentação

A Agulha para Microdissecção Traumec é fornecida esterilizada por Óxido de Etileno (ETO), duplamente embalada, conforme ilustra a Figura 1:



Figura 1 - Forma de Embalagem.












A Figura 2 apresenta a embalagem final, confeccionada em papel triplex.














Figura 2 – Embalagem Final.











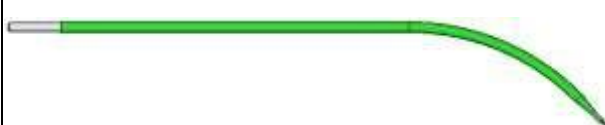
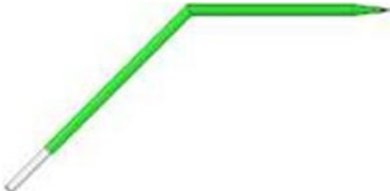
Tabela 1 - Modelos Comerciais e Características Dimensionais.

Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0006	Dissector reto 45x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0007	Dissector reto 52x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0008	Dissector reto 62x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0009	Dissector reto 84x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0010	Dissector reto 110x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0011	Dissector reto 135x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0012	Dissector reto 160x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0013	Dissector reto 186x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0014	Dissector reto 52x3mm E sem isolante	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm e ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm.	
PA.02.03.0015	Dissector reto 62x3mm E sem isolante	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm e ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm.	
PA.02.03.0016	Dissector reto 46,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	



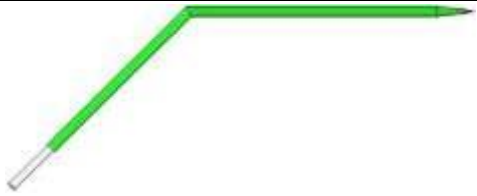








Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0017	Dissector reto 53,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0018	Dissector reto 63,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0019	Dissector reto 82,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0020	Dissector reto 108,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0021	Dissector reto 133,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0022	Dissector reto 158,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0023	Dissector reto 184,5x45°x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0024	Dissector 45° 50x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0025	Dissector 45° 60x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0026	Dissector 45° 86x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0027	Dissector 45° 112x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	














Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0028	Dissector 45° 137x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0029	Dissector 45° 162x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0030	Dissector 45° 188x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0031	Dissector 90° 45x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0032	Dissector 90° 55x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0033	Dissector curvo 106x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0034	Dissector curvo 131x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0035	Dissector curvo 156x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0036	Dissector curvo 182x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0037	Dissector em curva 45° 108x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
















Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0038	Dissector em curva 45° 133x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0039	Dissector em curva 45° 158x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0040	Dissector em curva 45° 184x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0041	Dissector em contorno 155x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0042	Dissector em contorno 181x3mm E	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø2,38mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0043	Dissector reto 45x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0044	Dissector reto 52x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0045	Dissector reto 62x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0046	Dissector reto 84x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	








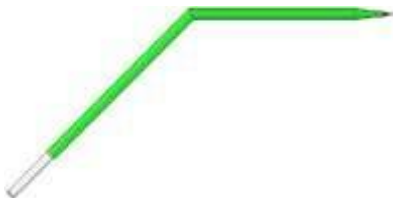


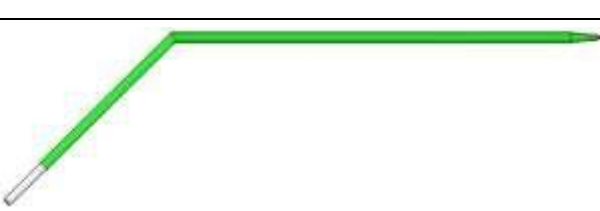
Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0047	Dissector reto 110x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0048	Dissector reto 135x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0049	Dissector reto 160x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0050	Dissector reto 186x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0051	Dissector reto 52x3mm N sem isolante	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm e ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm.	
PA.02.03.0052	Dissector reto 62x3mm N sem isolante	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm e ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm.	
PA.02.03.0053	Dissector reto 46,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0054	Dissector reto 53,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0055	Dissector reto 63,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0056	Dissector reto 82,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0057	Dissector reto 108,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	







Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0058	Dissector reto 133,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0059	Dissector reto 158,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0060	Dissector reto 184,5x45°x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0061	Dissector 45° 50x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0062	Dissector 45° 60x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0063	Dissector 45° 86x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0064	Dissector 45° 112x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0065	Dissector 45° 137x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0066	Dissector 45° 162x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0067	Dissector 45° 188x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0068	Dissector 90° 45x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	



Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0069	Dissector 90° 55x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0070	Dissector curvo 106x3mmN	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0071	Dissector curvo 131x3mmN	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0072	Dissector curvo 156x3mmN	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0073	Dissector curvo 182x3mmN	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0074	Dissector em curva 45° 108x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0075	Dissector em curva 45° 133x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0076	Dissector em curva 45° 158x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0077	Dissector em curva 45° 184x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestidacom espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	



Código	Descrição do Produto	Especificação Técnica	Ilustração
PA.02.03.0078	Dissector em contorno 155x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	
PA.02.03.0079	Dissector em contorno 181x3mm N	Haste fabricada em tubo capilar de aço inoxidável AISI 304 Ø1,6mm, revestida com espaguete termoencolhível verde. Ponta em tungstênio puro Ø 0,8mm, revestida de tubo PTFE verde.	

#### 4 Indicação, Finalidade ou Uso a que se destina o Produto:

Condução da energia entre o aparelho de eletrocirurgia e o paciente, ou seja, é o eletrodo descartável responsável pelas ações de corte, dissecação e cauterio de tecidos mole.

A compatibilidade das Agulhas para Microdissecção Traumec com os equipamentos eletrocirúrgicos e suas canetas deve ser garantida antes do uso. As Agulhas para Microdissecção Traumec foram testadas com o seguinte equipamento Eletrocirúrgico e sua caneta:

**Fonte Eletrocirúrgica:** Marca: Deltronix Modelo: B 1600 MP

**Caneta Monopolar:** Marca: Deltronix Modelo: CM-05

Nota: Outros equipamentos eletrocirúrgicos e outras canetas podem ser compatíveis, porém, antes do uso, verifique as Instruções de Uso destes produtos (equipamentos), quanto as suas especificações e recomendações, ou entre em contato com nosso departamento técnico para maiores orientações.

#### 5 Advertências e Precauções de Manuseio

- Não utilizar o produto se a embalagem estiver aberta ou danificada.
- Produto de uso único, não reutilizar.
- Este produto não pode ser utilizado em procedimentos no sistema nervoso central ou sistema circulatório central.
- A Tonsilectomia e a Blefaroplastia estão incluídas na literatura referenciada para demonstração da respectiva utilização nestes procedimentos. No entanto, o efeito cosmético alcançado pela utilização deste dispositivo na blefaroplastia ainda não foi avaliado.
- Não utilizar a agulha se houver sinais de danos a mesma.
- Antes de usar, certifique-se de que a agulha esteja conectada firmemente à caneta.
- Manusear a agulha somente pela parte tubular. Não dobrar nem endireitar a agulha.
- Colocar a agulha de modo a não existir folga entre a agulha e caneta de mão. O eixo metálico não pode entrar em contato com o tecido, podendo causar lesões.
- Antes de conectar ou retirar o eletrodo (Agulha), certifique-se de que a caneta não esteja conectada à unidade eletrocirúrgica/bisturi eletrônico ou que a unidade eletrocirúrgica/bisturi eletrônico esteja



DESLIGADA/O ou em modo de espera.

- Utilize sempre com geradores comercializados legalmente, compatíveis com dispositivos eletrocirúrgicos monopolares e que atendam a legislação da ANVISA.
- Não conecte acessórios molhados ou com umidade interna ao gerador. Pode haver risco de choque elétrico.

## 6 Informações Importantes

- Utilize baixa potência. Preferencialmente comece com 3 a 5 watts e aumente gradualmente até parar o arraste do tecido, obtendo assim, melhores resultados em sua utilização.
- Utilize apenas a ponta da agulha, para obter um corte de maior precisão.

## 7 Limpeza

- Remova o tecido, ou outras matérias da ponta da agulha, passando-a suavemente por uma gaze esterilizada e umedecida.
- Não utilize produtos abrasivos para a limpeza.

## 8 Cuidados Adicionais

O ambiente de armazenamento deve ser seco, limpo e isento de contaminação particulada.

## 9 Instruções de Uso

Seguir rigorosamente as instruções de uso abaixo para o correto funcionamento evitando danos ao produto e possíveis lesões ao paciente:

1. Desembalar somente no ambiente cirúrgico estéril e durante o ato cirúrgico de forma a preservar intacto o acabamento da superfície e a configuração original;
  - a. Abrir a embalagem externa rompendo o selo de segurança da caixa e retire a embalagem secundária;
  - b. Abrir a embalagem secundária rompendo a primeira barreira estéril, rompendo a selagem do papel grau cirúrgico e retirar a embalagem primária;
  - c. Abrir a embalagem primária rompendo a segunda barreira estéril, rompendo a selagem do papel grau cirúrgico e retirar o produto manuseando-o pelo corpo;
  - d. Retirar o silicone protetor da ponta segurando o produto pelo corpo e puxando o silicone para o remover como demonstra abaixo;



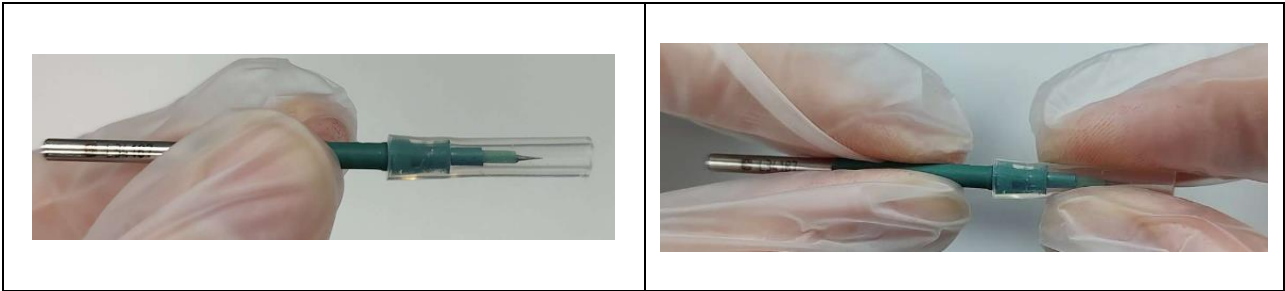


Figura 2 - Remoção do Silicône.

2. Com a fonte eletro cirúrgica desligada ou em modo de espera (não acionar os pedais ou botões da caneta eletro cirúrgica), engatar corpo do produto corretamente na caneta eletro cirúrgica (conforme engate disponível na caneta eletro cirúrgica – ver instrução de uso da caneta eletro cirúrgica a ser utilizada) como demonstrado na Figura 03;

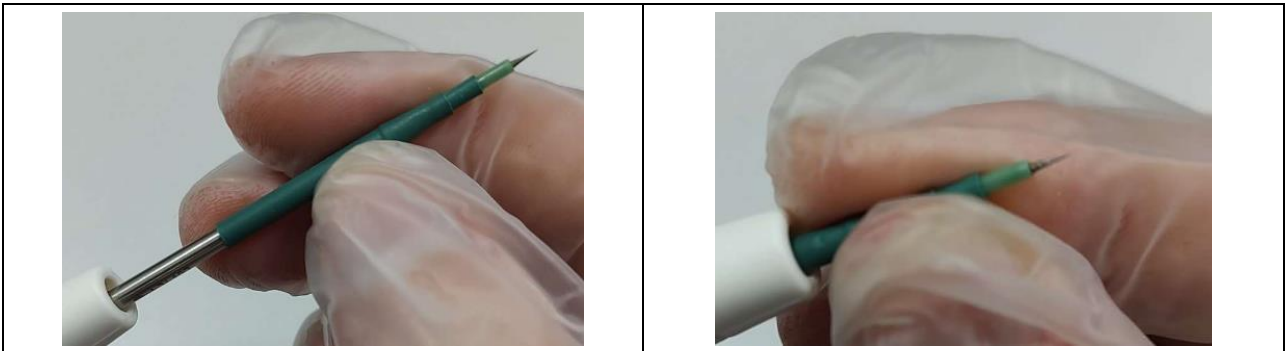


Figura 3 – Engate correto da agulha na caneta.

3. O engate deve estar firme sem apresentar rotações, folgas ou trepidações quando manuseando somente a caneta eletro cirúrgica;
4. Verificar a conexão da caneta eletro cirúrgica com a fonte eletro cirúrgica, onde deve haver uma conexão firme, livre de trepidações, evitando mau contato (ver instrução de uso da caneta eletro cirúrgica a ser utilizada e da fonte eletro cirúrgica a ser utilizada);
5. Verificar a conexão da placa de retorno (placa neutra) com a fonte eletro cirúrgica, onde deve haver uma conexão firme, livre de trepidações, evitando mau contato (ver instrução de uso da fonte eletro cirúrgica a ser utilizada);
6. Posicionar corretamente a placa de retorno no paciente (ver instrução de uso da fonte eletro cirúrgica a ser utilizada onde consta o posicionamento da placa ou eletrodo de retorno);
7. Iniciar o corte ou cauterização com baixa potência (recomendado 3 a 5W) e ir aumentando progressivamente até obter um corte ou cauterização eficaz (recomendado que se utilize irrigação durante o uso).

## 10 Condições de Armazenamento

Armazenar em local limpo e seco, longe do calor e ao abrigo de luz direta sob temperatura +10°C a + 40°C e umidade relativa 85% máxima.



## 11 Reclamação e Atendimento ao Cliente

Para reclamações e/ou esclarecimento de dúvidas referente ao produto, entrar em contato com a Traumec Tecnologia e Implantes Ortopédicos através dos seguintes canais: [sac@traumec.com.br](mailto:sac@traumec.com.br) ou pelo fone +55 (19) 3522-1177. Estes dados também constam na Instruções de Uso e rótulos na embalagem do produto.

Para o envio do produto ao fabricante para análise, o produto deve estar limpo e estéril. Devem ser utilizadas embalagens que mantenham a integridade física do produto médico. A embalagem deve conter todas as informações necessárias para a identificação do produto, bem como as condições de manuseio, tais como métodos de limpeza e desinfecção utilizados, bem como descrição e número do lote.

## 12 Dados do Fabricante



### **Traumec Tecnologia e Implantes Ortopédicos Importação e Exportação Ltda**

CNPJ: 09.123.223/0001-10

Rua 1CA, nº 202 - Cidade Azul II - Rio Claro/SP - CEP 13505-820 - Brasil

Fone: +55 (19) 3522-1177 - [www.traumec.com.br](http://www.traumec.com.br)

### **Serviço de Atendimento ao Consumidor**

Fone: +55 (19) 9 9600-1557 | e-mail: [sac@traumec.com.br](mailto:sac@traumec.com.br)

Revisão 04 - 14/02/2024

